



ANLÄGGNINGS- CEMENT FA

För klimatförbättrad
anläggningsbetong

CEMENTA
HEIDELBERGCEMENT Group

Bygg med förbättrad miljöprofil och beständighetsegenskaper

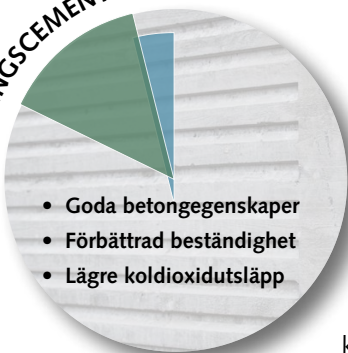
ANLÄGGNINGSCEMENT FA är ett anläggningscement som innehåller flygaska. Koldioxidutsläppen minskar med upp till 20 procent per ton tillverkad cement jämfört med anläggningscement.

CEMENT FÖR HÅLLBAR INFRASTRUKTUR

Anläggningscement FA är framtagen som en del i arbetet med att minska cementets miljöpåverkan samt att möta samhällets krav på minskad klimatbelastning vid anläggnings- och infrastrukturbbyggnation.

Genom att ersätta en del av portlandcementklinkern med flygaska kan koldioxidutsläppen minskas med upp till 20 procent utan att försämra betongens egenskaper. Med Anläggningscement FA tillverkas klimatförbättrad anläggningsbetong med kvalitetssäkrat cement.

ANLÄGGNINGSCEMENT FA



- Goda betongegenskaper
- Förbättrad beständighet
- Lägre koldioxidutsläpp

- 14% Flygaska
- 4% Kalksten
- 82% Klinker

VARFÖR FLYGASKA?

Flygaska är en restprodukt från kraftproduktion. Askan är ett puzzolant material, vilket innebär att det reagerar med kalciumhydroxid och vatten, och kan därför delvis ersätta klinker i cement. På så sätt är det möjligt att tillverka

betong med lägre koldioxidbelastning med fortsatt god beständighet.

GODA EGENSKAPER OCH BRA ERFARENHETER

Anläggningscement FA är ett portlandflygaskecement. Det är väl beprövat och har använts länge i anläggningskonstruktioner, till exempel i Norge. Cementet ger ett positivt tillskott till såväl betong som beständighetsegenskaperna hos den färdiga konstruktionen.

Anläggningscement FA uppfyller de krav som anges för cement i AMA Anläggning 13 och i senare versioner.

I Sverige har Anläggningscement FA använts sedan 2015 i mindre skala, och från och med 2019 i större anläggningsprojekt.

För att säkerställa att produkten uppfyller aktuella krav och ger betong med goda gjutegenskaper, god beständighet och bra motstånd mot salt- och frostangrepp har ett omfattande utvecklingsarbete utförts. Fält- och laboratorieförsök såväl som försök hos kunder ligger till grund för cementet.

Anläggningscement FA har lägre värmeutveckling än vanliga standardcement som till exempel Bascement, och används därför med fördel i konstruktioner där det är viktigt att begränsa förekomsten av temperatursprickor eller betongens temperaturutveckling. Se graf till höger.





MINDRE KLIMATAVTRYCK – STOR VINNING

Anläggningscement FA ger i flera avseenden en förbättrad beständighet. Hållfastheten och sprickrisken

är i princip densamma. Färgen kan avvika något från det traditionella anläggningscementet från Slite och upplevas ha en mörkare nyans.

Den stora fördelen med Anläggningscement FA är de betydligt minskade koldioxidutsläppen vid tillverkningen – upp till 20 procent lägre jämfört med traditionellt anläggningscement.

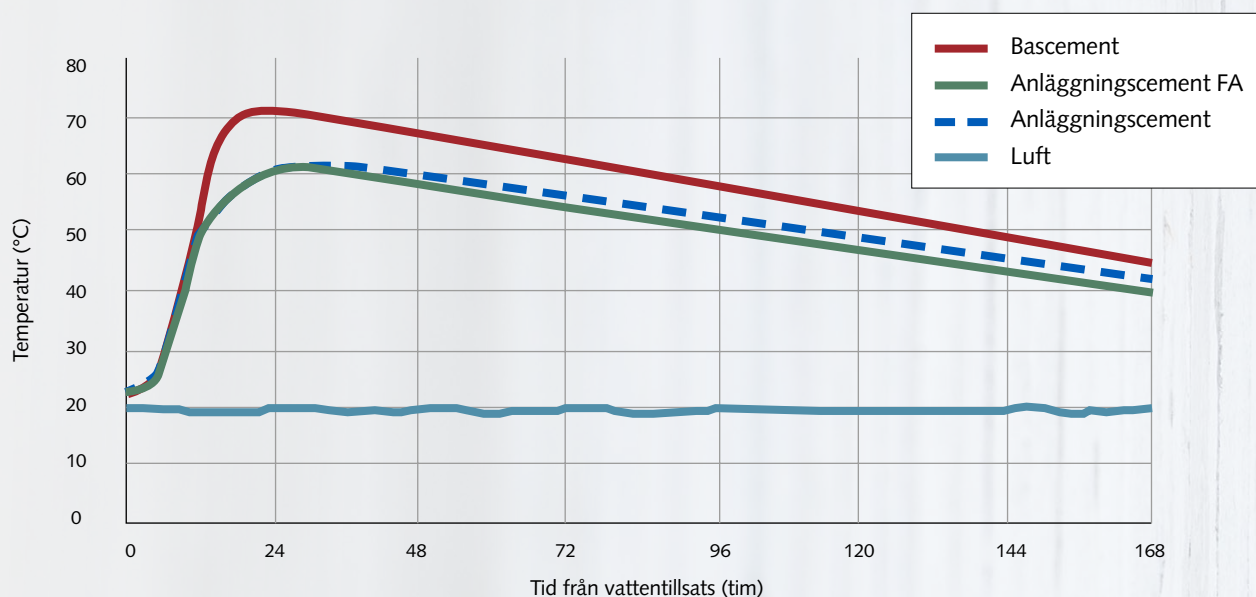
Vill du bygga en hållbar infrastruktur och samtidigt använda ett byggmaterial med mindre klimatpåverkan, är användningen av Anläggningscement FA ett steg i rätt riktning.

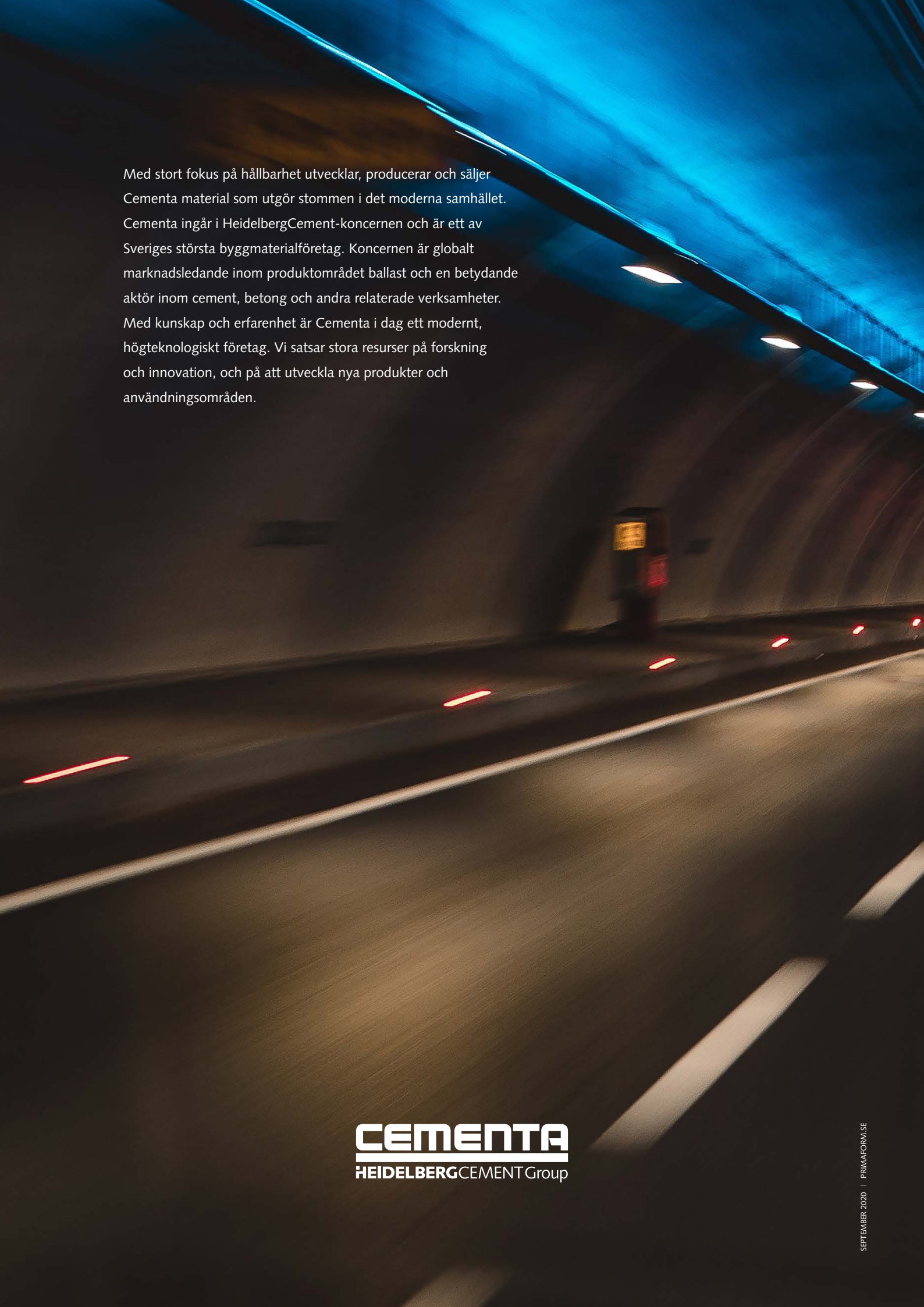
Anläggningscement FA används i flera stora anläggningsprojekt i Sverige. Vi berättar gärna mer om projekt som pågår i din närhet.

Du kan läsa om dem på cementa.se eller kontakta oss på info@cementa.se.



Skanna QR-koden så kan du läsa mer om Anläggningscement FA.





Med stort fokus på hållbarhet utvecklar, producerar och säljer CEMENTA material som utgör stommen i det moderna samhället. CEMENTA ingår i HeidelbergCement-koncernen och är ett av Sveriges största byggmaterialföretag. Koncernen är globalt marknadsledande inom produktområdet ballast och en betydande aktör inom cement, betong och andra relaterade verksamheter. Med kunskap och erfarenhet är CEMENTA i dag ett modernt, högteknologiskt företag. Vi satsar stora resurser på forskning och innovation, och på att utveckla nya produkter och användningsområden.

CEMENTA
HEIDELBERGCEMENT Group