

# Hållbarhetsarbete i alla led - vårt ansvar



*Illustrationer: Jennie Arvenäs*

**CEMENTA**  
HEIDELBERGCEMENTGroup



1.

*"Vår cementfabrik i Slite är världsledande på att ersätta fossila bränslen. Vi minimerar såväl vår egen som våra kunders miljöpåverkan."*

# Ett världsledande hållbarhetsarbete

Ett hållbart samhälle kräver hållbara byggmaterial. Därför känner vi stolthet över vårt hållbarhetsarbete som är med och för utvecklingen framåt. Exempelvis är vår cementfabrik i Slite världsledande när det gäller att ersätta fossila bränslen med mindre miljöpåverkande alternativ. Utvecklingen med alternativa bindemedel och vårt strukturerade arbete med Nollvisionen\* för att minska koldioxidutsläppen har högsta prioritet tillsammans med vårt tydliga fokus på hälsa och säkerhet. Givetvis med bibehållen kvalitet på cementen för dig som kund.

## Hållbarhet genom värdekedjan

Cementa och HeidelbergCement Northern Europe prioriterar hållbara metoder genom betongens värdekedja – från kalkstensbrott till återanvändning och återvinning av produkterna när de tjänat sitt syfte. Fokus på hälsa och säkerhet genomsyrar varje led.

En av de viktigaste frågorna är att trygga tillgången till, och bevara, råmaterialreserver. Samtidigt slår vi vakt om naturen på utvinningsplatserna och har infört riktade förvaltningsplaner för stärkt biologisk mångfald.

Vi strävar efter att utveckla innovativa produktionsprocesser och produkter som minimerar såväl vår egen som våra kunders miljöpåverkan. Vi arbetar ständigt med att utveckla våra cementprodukter för att möta marknadens behov på kvalitet och hållbarhet. Bascement är ett exempel på detta där vi blandar i flygaska för att minska klinkerandelen. Därmed minskar vi koldioxidbelastningen med tio procent samtidigt som kvaliteten är minst lika god som tidigare.

*\*Cementa och HeidelbergCement Northern Europe har formulerat en vision om att nå klimatneutralitet 2030. En vision som innebär noll koldioxidutsläpp under cementproduktens livstid. Läs mer på [www.cementa.se](http://www.cementa.se).*



### **Avfall återvinns som resurs**

För att minska användandet av naturresurser utnyttjar Cementa biprodukter eller avfall från andra industrier, antingen som råvaror eller som ersättning för fossila bränslen. Alternativa bränslen är exempelvis förbrukade bildäck, icke-återanvändningsbart papper och plast, spilloljor och farligt avfall. På grund av de höga temperaturer som uppnås vid klinkerbränningen är cementugnar en idealisk plats för att använda alternativa bränslen.

Processen förbrukar andra industriers avfall utan att generera nytt avfall. Alternativa material används även som tillsatser vid cementtillverkningen. Därmed minskar både användandet av naturresursen kalksten och andelen klinker, som är en koldioxidgenererande mellanprodukt, i den slutliga cementen. Flygaska som är en biprodukt i koleldade kraftverk, är ett exempel på ett sådant ersättande material.

### **Skräddarsydd sorteringsanläggning i Skövde**

Återvinningsföretaget Hans Andersson Recycling byggde under 2013 i samarbete med Cementas systerbolag HeidelbergCement Miljö, en särskild sorteringsanläggning för att göra Skövdefabrikens hantering av plastbränsle smidigare och kvaliteten jämnare. Materialet har tidigare gått på deponi eller destruerats men kan nu fungera som högkvalitativt bränsle i industrin. Anläggningen är en av de första i sitt slag i Sverige.





2.

*"Vi ska samexistera med människor och natur.  
Vi arbetar proaktivt för att främja  
biologisk mångfald."*

# Samexistens med människor och natur

**Cementas målsättning är att våra verksamheter ska samexistera med människor och natur i ett hållbart samhälle. Tåktverksamhet har en påtaglig påverkan på landskapet och miljön genom att villkoren för flora och fauna förändras. Vi tar ansvar genom att begränsa störningarna så mycket som möjligt och strävar efter en nära och öppen dialog med närboende.**

## **Biologisk mångfald i våra täkter**

Rätt skötta täkter kan öka den biologiska mångfalden, eftersom det öppna landskapet erbjuder både växt- och djurarter nya möjligheter genom nya boplatser och minskad konkurrens.

Vi arbetar proaktivt för att främja biologisk mångfald vid våra täkter.

Den koncerngemensamma hållbarhetsplanen Sustainability Ambitions 2020 fastställer att alla våra anläggningar ska ha efterbehandlingsplaner på plats till 2020 och att anläggningar i närheten av biologiskt känsliga områden även ska ha infört förvaltningsplaner för biologisk mångfald.

## **Quarry Life Award**

HeidelbergCement lanserade 2012 Quarry Life Award – en världsomfattande tävling för forskning och utbildning där Cementa deltar aktivt. Målet är att öka kunskapen om biologisk mångfald i täkter och att utveckla nya idéer för att främja artrikedomen. Dessutom syftar tävlingen till att skapa kring den unika florans och faunan i täkter och grustag. Deltagarna som är studenter och unga forskare, gör fältstudier kopplade till den industriella verksamheten med chans att påverka och utveckla företagets arbete med biologisk mångfald. Läs mer på [www.quarrylifeaward.com](http://www.quarrylifeaward.com).

## **BirdLife International**

Vi har ett koncerngemensamt samarbete med organisationen BirdLife International som syftar till att ytterligare förbättra skyddet för fåglar vid stenbrott.







3.

*"Vi investerar i produktutveckling, forskning och bidrar med expertis inom hållbart byggande. Ny forskning har visat att betong årligen tar upp 300 000 ton koldioxid från luften."*

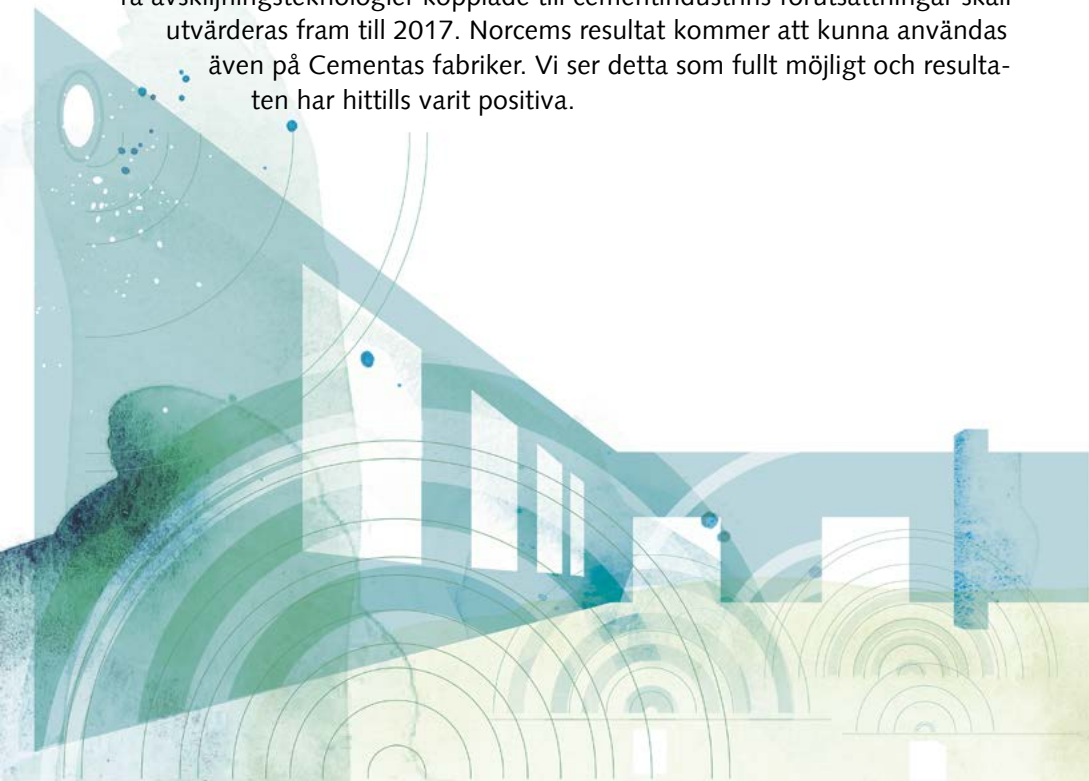
# Forskning och utveckling leder oss rätt

**Cementas ambition är att aktivt medverka till ett hållbart samhälle genom att investera i produktutveckling, forskning och bidra med expertis inom hållbart byggande. Nedan följer ett urval av projekt som vi driver eller är en del av.**

- *Koldioxidavskiljning, lagring eller återvinning (CCS\*)*

Merparten av Cementas koldioxidutsläpp är processutsläpp och kan inte kopplas till energiåtgången eller de bränslen som krävs för uppvärmning vid cementproduktionen. Dessa utsläpp kan vi inte påverka genom energieffektiviseringar eller omställning av bränslemixen. Därför måste vi utveckla teknologier för koldioxidavskiljning från våra rökgaser och bidra till lösningar för lagring eller återvinning av koldioxid i andra industriella processer.

I Cementas norska systerbolag Norcem drivs ett världsunikt testprojekt där flera avskiljningsteknologier kopplade till cementindustrins förutsättningar skall utvärderas fram till 2017. Norcems resultat kommer att kunna användas även på Cementas fabriker. Vi ser detta som fullt möjligt och resultaten har hittills varit positiva.



- *Alger som konsumerar koldioxid*

Kan Östersjöns alger bli en tillgång och ett vapen mot klimatförändringar och övergödningen av Östersjön? Cementa och Linnéuniversitetet samarbetar i ett forskningsprojekt kring Östersjöns alger och hur dessa genom att konsumera koldioxid kan bidra till att nå visionen om noll koldioxidutsläpp till år 2030.

- *Forskning kring betongens upptag av koldioxid*

Betong har precis som träd förmågan att suga upp koldioxid från omgivningen. Beroende på hur ytan är exponerad kan betongen årligen återta 300 000 ton koldioxid som uppstått i samband med tillverkningen. Räknar man med att betongen krossas kan den mängden fördubblas.

IVL Svenska Miljöinstitutet, Lunds Tekniska Högskola och Cementas har drivit gemensam forskning kring betongens förmåga att ta upp koldioxid från luften. Forskningen syftar till att ge större tyngd i synen på betongen som material för hållbart byggande.

Detta är ett urval av den forskning som bedrivs av oss i samarbete med högskolorna. Läs mer om våra forsknings- och utvecklingsprojekt på [www.cementa.se](http://www.cementa.se).

\*CCS = *Carbon Capture and Storage* innebär att koldioxiden fångas in, komprimeras och lagras.



4.

*"Distribution av närproducerad cement  
på ett snabbt, effektivt och  
miljöanpassat sätt."*

# En effektiv och miljöanpassad logistik

**Cementa står för en närproducerad cementprodukt för hållbar samhällsbyggnad. Tillverkningen sker vid fabrikena i Slite, Skövde och Degerhamn. Huvudkontoret ligger i Stockholm och försäljningskontor finns i Malmö, Göteborg, Piteå och Stockholm. 17 cementdepåer finns strategiskt placerade över hela landet för att på bästa sätt försörja Sverige med cement.**

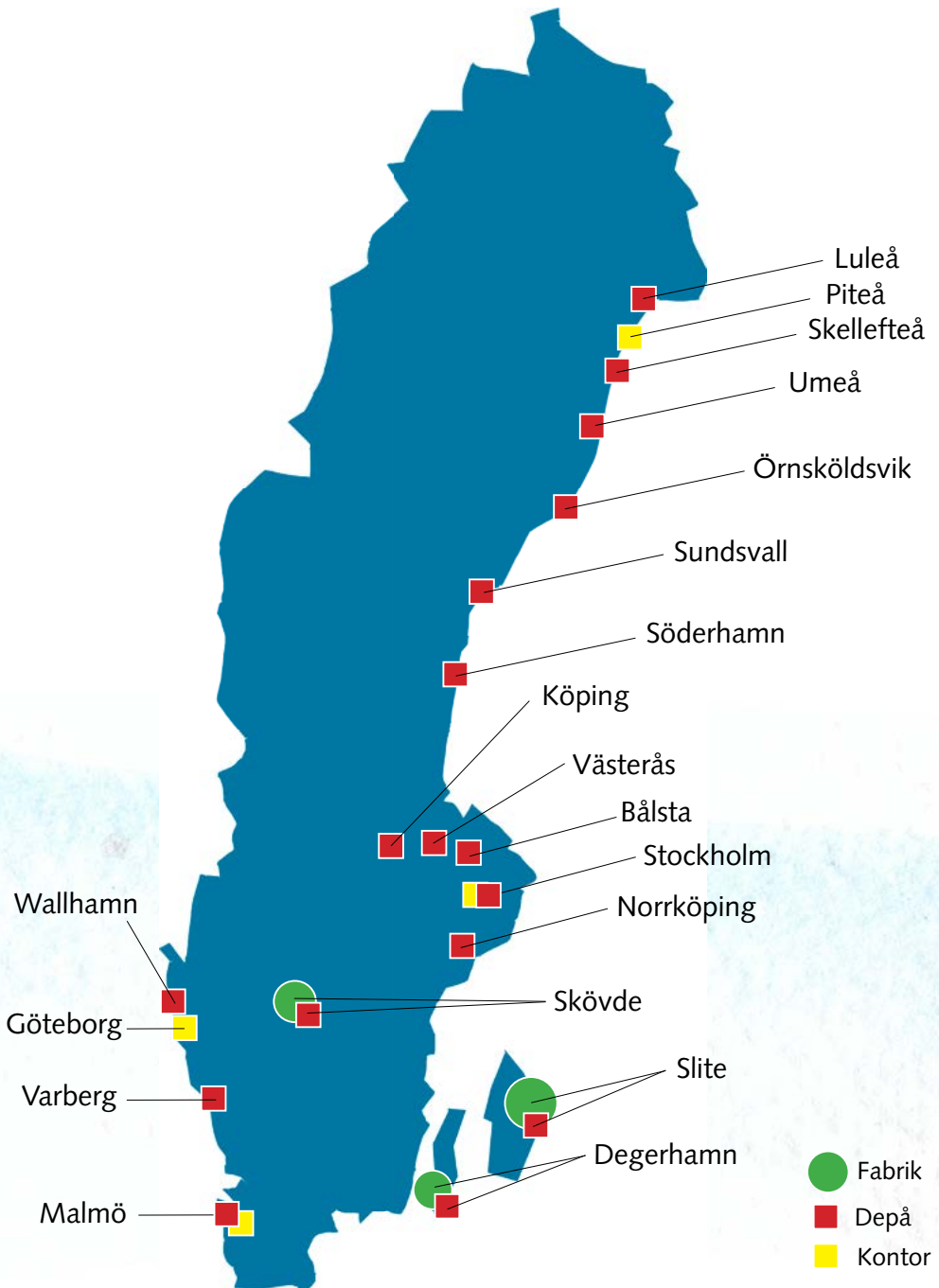
Kraven är stora på att cementen kan distribueras ut på marknaden på ett snabbt, effektivt och miljöanpassat sätt. Vi har därför en effektiv transportapparat med egna fartyg och strategiskt placerade depåer längs Sveriges kuster.

Från depåerna går cementen vidare med speciella bulkbilar eller på järnväg. Transporterna sker i helt slutna system. Tre specialbyggda fartyg fraktar cement till de svenska depåerna och används även för export. Våra fartygstransporter utgör cirka 8 procent av den svenska kustsjöfarten.

Vi arbetar löpande med att ytterligare effektivisera transporterna med fartyg, lastbil och tåg till våra anläggningar, kunder och byggplatser.









# Hållbart uppförande

Vår verksamhet styrs i stor utsträckning av tillstånd från myndigheter som reglerar utsläppsnivåer och annan miljöpåverkan. Som dominerande marknadsaktör i regionen är det avgörande för oss att vi uppträder etiskt korrekt, vilket är givet för alla medarbetare. Vi inser vikten av en fungerande och konkurrenskraftig marknad och har nolltolerans mot såväl korrruption som brott mot konkurrens- och marknadsföringslagar.

Läs mer på [www.cementa.se](http://www.cementa.se).

Cementa utvecklar, producerar och säljer material som utgör stommen i det moderna samhället, med ett stort fokus på hållbarhet. Vi är ett av Sveriges största byggmaterialföretag och ingår i HeidelbergCement-koncernen, marknadsledande globalt inom produktområdet ballast och en betydande aktör inom cement, betong och andra relaterade verksamheter. Med 142 års samlade kunskaper och erfarenheter är Cementa idag ett modernt högteknologiskt företag. Vi satsar stora resurser på att utveckla nya produkter och användningsområden.



Läs mer på [www.cementa.se](http://www.cementa.se) eller scanna QR-koden med din smartphone.



Cementa AB ingår i den internationella byggmaterialkoncernen HeidelbergCement som har cirka 45 000 medarbetare i fler än 40 länder.