

Slitefabrikens informationsblad till närboende



Fabrikschef Per Ole Morken.

I APRIL 2014 FIRADE vi 95-årsjubileum vid Slitefabriken. Vi är i dag en högst modern fabrik med kunniga och engagerade medarbetare. Fabriken utmärker sig med en effektiv drift och de senaste decennierna har vi varit ledande i miljöutvecklingen inom vår bransch. Vi arbetar hela tiden med fokus på hållbarhetsfrågor.

Inom HeidelbergCement Northern Europe har vi utarbetat en nollvision som handlar om att lösa utmaningen med utsläpp av koldioxid fram till 2030. Förutom de två projekt som våra systerfabriker på Öland och i Norge driver för odling av alger med hjälp av rökgaser respektive koldioxidavskiljning, så har vi vid Slitefabriken koncentrerat oss på tre områden.

Det gäller dels ökad användning av alternativa bränslen med fokus på hög bioandel. Under 2013 ökade vi denna andel med tio procent från året innan. Vårt huvudbränsle är därmed inte längre fossilt kol utan främst avfallsbaserat. Vårt mål fram till 2017 är 75 procent alternativa bränslen med 30 procent bioandel.

Det andra området är övergången till cement med mindre koldioxidbelastning. Vi har tagit fram en ersättare för vårt standardcement, där vi blandar i flygaska – Bascement. Därmed minskar vi koldioxidbelastningen med tio procent samtidigt som kvaliteten är minst lika god som tidigare.

Det tredje området är vi särskilt stolta över och det gäller energieffektivisering, med fokus på optimal bränslekonsumtion och elektricitet, där vi nådde våra mål för 2013. Vi arbetar nu vidare för att öka andelen egenproducerad förnyelsebar el från dagens 11 procent till 30 procent 2017.

Slitefabriken har minst ett 50-årigt perspektiv på fortsatt drift. Vår framtidstro bygger på att såväl vår verksamhet som våra produkter är hållbara, och vi har klara mål för att fortsätta utveckla detta.

Trevlig läsning!
Per Ole

Betong – ett hållbart byggmaterial

BETONG ÄR ETT MÅNGSIDIGT, beständigt och starkt byggmaterial som kan tillverkas i stora volymer nära byggplatserna till en rimlig kostnad. Dessutom har betongen en viktig roll vid konstruktionen av det moderna samhället.

Materialet har den prestanda och livslängd som krävs för olika typer av nödvändig infrastruktur som vägar, tunnlar, kraftstationer, vatten och avlopp.

Goda miljöegenskaper

Cement är nyckelingrediensen i betong och är det som binder samman materialet. Tillverkningen av cement kräver mycket energi och medför påfrestningar på miljön bland annat i form av koldioxidutsläpp.

Sett ur ett livscykelperspektiv har byggnader i betong ändå fördelaktiga miljöegenskaper, främst tack vare deras låga energibehov för uppvärmning. Betongen kan utnyttjas effektivt för att reglera inomhustemperaturen då materialet absorberar värme under dagen som sedan avges långsamt under natten. Samtidigt som betongen varken ruttar eller möglar är den också en effektiv ljud- och brandbarriär.

Genom att använda materialet på ett klokt sätt är det möjligt att optimera en byggnads funktionalitet, kostnadseffektivitet och totala miljöpåverkan.

Betongen fångar upp koldioxid

Forskning visar att betongkonstruktioner absorberar koldioxid under hela dess livstid. Processen kallas för karbonatisering. Minst 15 till 20 procent av den koldioxid som avges från kalkstenen under cementtillverkningen absorberas av en byggnad under en 80-årsperiod. Ny forskning visar att betongkonstruktionerna i Sverige tar upp 300 000 ton koldioxid årligen. Krossas materialet så tas ännu mer upp eftersom mer yta exponeras. Cementa ingår i ett forskningsprojekt tillsammans med Lunds universitet och Svenska Miljöinstitutet (IVL) för att ytterligare öka kunskapen om detta.

Främjar hållbart byggande

I samarbete med organisationer som Green Building Council verkar HeidelbergCement Northern Europe, där Cementa ingår, för att upprätta gemensamma ramar kring miljöproffiler för olika byggmaterial och produkter. Därmed kan materialproducenter, byggföretag, arkitekter och fastighetsägare tillsammans utveckla gemensamma miljöklassningssystem för byggnader.

Cementa samverkar också med organisationen Svensk Betong för att stödja utvecklingen av hållbart byggande och sprida kunskap om betongens fördelar. □

Temanummer

Detta nummer av Utsikt är en bilaga till den övergripande hållbarhetsredovisningen för bolagen inom HeidelbergCement Northern Europe.

Här sammanfattar vi aktiviteter vid Cementas tre fabriker i Slite, Skövde och Degerhamn under 2012 och 2013.

Aktivitetserna ligger i linje med de gemensamma hållbarhetsambitionerna inom moderbolaget HeidelbergCement:

- Verka för hållbart byggande.
- Begränsa klimatpåverkan.
- Främja biologisk mångfald.
- Utnyttja restmaterial som resurs.
- Minimera övrig påverkan på miljön.
- Prioritera hälsa och säkerhet.
- Vara en attraktiv arbetsgivare.

Läs mer på www.hcne-sustainability.nu*



* Tillgängligt från den 30 juni 2014.



En vision om noll koldioxidutsläpp

CEMENTA OCH HeidelbergCement Northern Europe har formulerat en vision om noll koldioxidutsläpp under betongproduktens livstid.

Städerna växer och kräver en utbyggd och pålitlig infrastruktur där betongen utgör ett nödvändigt fundament. Samtidigt står cementindustrin som helhet i dag för mellan tre och fem procent av världens nettoutsläpp av koldioxid. Utmaningen ligger i att kunna försörja samhället med ett nödvändigt byggmaterial och samtidigt ta ansvar för klimatet. Flera steg är redan tagna mot att nå visionen, men än kvarstår stora utmaningar som måste lösas genom innovation, investeringar och målinriktat arbete.

Arbetet för att minska utsläppen pågår inom fem områden: energieffektivisering, utfasning av fossila bränslen genom ökad andel alternativa och biogena bränslen, utveckling av nya cementsorter med lägre koldioxidbelastning, kunskap om ökat upptag av koldioxid i betongstrukturer samt koldioxidavskiljning och lagring eller återvinning.

Energieffektivisering i alla lägen

Arbetet med att minska energibehovet pågår hela tiden. Under våren 2013 installerade Skövdefabriken en ny brännare. Brännaren är ett 16 meter långt rör som reglerar och leder in bränslet i ugnen. Den är konstruerad för att använda de nya alternativa bränslena och den anpassar lågan exakt så att maximal effekt fås ut av varje bränslesort. Slitefabriken har sedan tidigare en likadan brännare.

Möjligheten att investera i förnyelsebar vindkraft pågår vid fabriken i Slite och Degerhamn. I Degerhamn arbetar Cementa tillsammans med vindkraftföretaget O2 för att kunna uppföra sex vindkraftverk. Energiöverskottet kan användas av Mörbylånga kommun som har en uttalad vision om att ställa om till ett hållbart energisystem under det kommande decenniet.

Mål om 75 procent alternativa bränslen i Slite

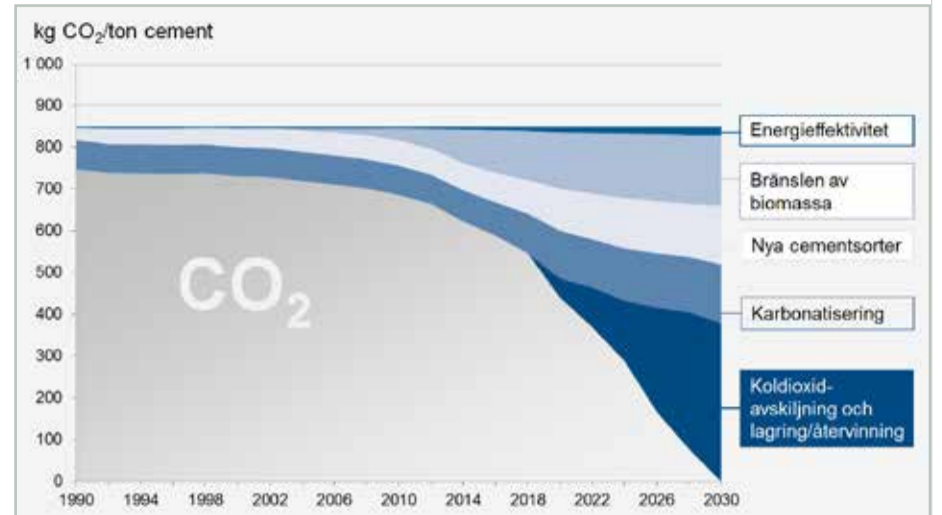
Cementframställning kräver stora energimängder och Cementa har under lång tid arbetat med att minska sitt behov av fossila bränslen som kol. Slitefabriken har satt upp ett konkret mål till utgången av 2016: 75 procent alternativa bränslen som till exempel trä, papper, plast och uttjänta bildäck. Uppnå målet så minskar Cementa i Slite koldioxidutsläppen med 100 000 ton årligen jämfört med i dag. Ett antal förändringar och investeringar har redan gjorts. Den närmaste utmaningen framåt handlar om lagring och transport av det betydligt mer skrymmande bränslet och Slites hamn kommer att anpassas för detta.

Koldioxidavskiljning nyckeln till målet

Hösten 2013 inleddes ett världsunikt test som utvärderar fyra nya tekniker för att avskilja koldioxid vid Cementas norska systerbolag Norcem i Brevik. Teknikerna ska prövas en i taget fram till 2017. Resultatet kommer även att kunna tillämpas vid Cementas fabriker.

Cementa i Degerhamn samarbetar med Linnéuniversitetet i ett forskningsprojekt kring alger i Östersjön. Målet är att direkt ur havsvatten utvinna små encelliga alger, som sedan växer och förökar sig i spillvärmen från cementugnarna genom att ta upp koldioxid från rökgaserna och närsalter från avloppsvatten. Den biomassa som blir kvar kan antingen bli industriråvara eller användas till biogas eller biodiesel.

Kalmar läns Luftvårdsförbund delade under våren 2014 ut priset Luftvärnaren till projektet för dess potential att minska utsläppen av koldioxid i regionen. Före sommaren 2014 kommer algodlingsanläggningen att drifvas som ett två år långt pilotförsök vid fabriken i Degerhamn. □



För att få ner koldioxidutsläppen arbetar Cementa systematiskt inom fem områden. Ett viktigt bidrag kommer från tekniken för koldioxidavskiljning. I dag pågår ett utvecklingsprojekt, delvis finansierat av den norska staten, vid Cementas systerbolag Norcem i Brevik.



Se filmen om nollvisionen på www.cementa.se.

Främjar biologisk mångfald

TÄKTVERKSAMHET HAR EN SYNLIIG och påtaglig påverkan på landskapet och den naturliga miljön genom att villkoren för flora och fauna förändras.

Studier visar emellertid att rätt skötta täkter ökar den biologiska mångfalden. Det öppna landskapet erbjuder både växt- och djurarter möjligheter genom nya habitat och minskad konkurrens.

Vetenskaplig tävling för ökad kunskap

För andra gången genomför nu HeidelbergCement-koncernen den vetenskapliga tävlingen The Quarry Life Award riktad mot studenter och unga forskare. Syftet är att genom kreativa projekt och studier stärka kunskapen om och värdet av biologisk mångfald i täkter och visa att utvinning av grus, berg och kalksten kan vara förenligt med bevarande av naturvärden. Fyra projekt har via en experterjury valts ut för genomförande under 2014 vid Cementas fabriker i Slite och Degerhamn.

Nipsipan unik på Gotland

Cementas kalkstensbrott på gotländska File hajdar ligger vid ett område som skyddas av Natura 2000-programmet. Här finns Sveriges största population av den sällsynta nipsipan (*Pulsatilla patens*) som frodas på den högkvalitativa kalkstenen.

2006 startade Cementa ett projekt för att återinföra växten i efterbehandlade delar av stenbrottet och har därefter ökat kunskapen om arten och dess växtförhållanden. Slitefabriken har i sin miljövårdsplan en uttalad ambition om att öka antalet nipsippor på lämpliga områden i stenbrotten.

Rovfiskar gynnas i ny våtmarksyta

För att möjliggöra fortsatt kalkstensbrytning i Västra brottet flyttades den korsande Spillingsån i Slite ett par hundra meter västerut. Samtidigt gjorde Cementa ett antal åtgärder för att förbättra närmiljön. En av dessa är den så kallade "gäddfabriken" belägen strax före vattnets nya utlopp, som i vintras anlades i samarbete med organisationen Sportfiskarna. Det är en våtmarksyta speciellt anpassad för gäddor där de får goda möjligheter att föröka sig. Rovfiskarna fyller en viktig funktion för att undvika övergödning av vatten. □



2012 arrangerades en temadag i Degerhamn kring biologisk mångfald då alla som var intresserade fick möta och tala med fabriksrepresentanter och utomstående experter om naturen och arterna i området. Fabriken har i dag utarbetat en biologisk mångfaldsplan för att systematisera arbetet med åtgärder som gynnar närmiljön.



Genom att borra hål i bergväggar skapas förutsättningar för vissa fågelarter att häcka. Cementa ökar kunskapen kring fåglar genom sitt samarbete med organisationen BirdLife International.

Avfall återvinns som resurs

FÖR ATT MINSKA ANVÄNDANDET av naturresurser utnyttjar Cementa biprodukter eller avfall från andra industrier, antingen som råvaror eller som ersättning för fossila bränslen.

Det främsta syftet med alternativa bränslen, inklusive biomassa, är att minska andelen fossila bränslen såsom olja och kol, som bidrar till ökningen av koldioxid i atmosfären.

Alternativa bränslen är exempelvis förbrukade bildäck, icke-återanvändningsbart papper och plast, spillolja och farligt avfall. På grund av de höga temperaturer som uppnås vid klinkerbränningen är cementugnar en idealisk plats för att använda alternativa bränslen. Processen förbrukar andra industri-ers avfall utan att generera nytt avfall.

Alternativa material används även som tillsatser vid cementtillverkningen. Därmed minskas både användandet av naturresursen kalksten och andelen koldioxidgenererande klinker i slutprodukten cement. Flygaska som är en biprodukt i koleldade kraftverk, är ett exempel på ett sådant ersättande material.

Cement med tio procent lägre koldioxidbelastning

2013 introducerade Cementa en ny stor volymprodukt, Bascement, som ersättning för Byggcement som tillverkats i Slite. Bascement är ett Portland-flygaskcement och introduktionen har föregåtts av en period av utvecklingsarbete med såväl laboratorie- som fältförsök och utvärdering hos kund.

Målet för utvecklingen av Bascement har varit både förbättrad miljöprofil och gjutegenskaper. Ambitionen har också varit att betongens hållfasthets- och beständighetsegenskaper skulle vara bättre eller minst oförändrade. Undersökningar har nu visat att Bascement medför tio procent lägre koldioxidutsläpp än Byggcement. Även Skövdefabri-

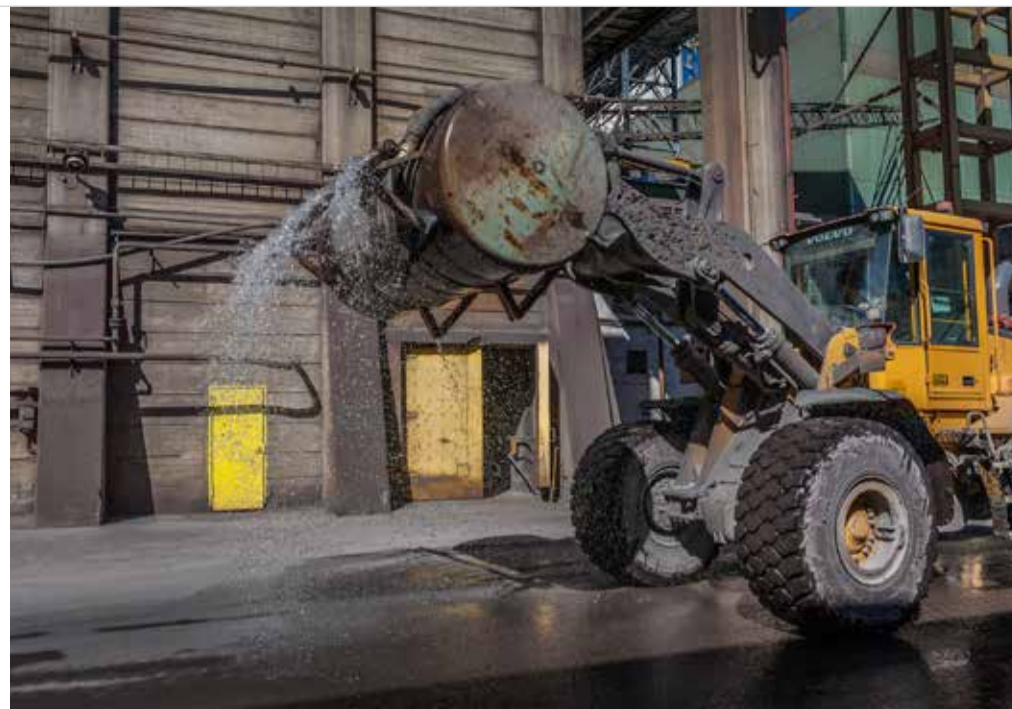
ken undersöker under 2014 möjligheten att börja producera flygaskcement.

Nya sorteringsanläggningen i Skövde
Återvinningsföretaget Hans Andersson Recycling byggde under 2013 i samarbete med Cementas systerbolag HeidelbergCement Miljö, en särskild sorteringsanläggning för att göra Skövdefabrikens hantering av plastbränsle smidigare och kvaliteten jämnare. Avfallsbränslen kan vara ojämna i kvaliteten;



Foto: JS Media

vissa är väldigt skrymmande, andra kompakta, några är flytande och behöver framställas och hanteras på högst avancerade sätt. Materialet har tidigare gått på deponi eller destruerats men kan nu fungera som högkvalitativt bränsle till industrin. Anläggningen är en av de första i sitt slag i Sverige. □



↑ Vattenbegjutning är en metod för att minska problemet med damning på fabriksområden och i kalkstensbrott.

Tar hänsyn till lokalsamhället

Cementas fabriker och stenbrott ligger ofta i anslutning till bostadsområden. För att kunna vara ett framgångsrikt företag krävs förtroendefulla och vänskapliga samarbete med dem som berörs av verksamheten.

En öppen och transparent kommunikation har hög prioritet. Dialogen med kringboende, myndigheter och lokala organisationer pågår hela tiden genom bland annat samrådsmöten, Öppet hus-dagar och tryckta informationsblad.

Lokal påverkan av verksamheten

Aktiviteterna vid stenbrott, cementfabriker och depåer orsakar buller, damm och vibrationer. De närboende påverkas framför allt av buller från lastning och lossning av bulkmaterial vid hamnar och terminaler, särskilt nattetid. Cementa arbetar proaktivt för att minska buller, exempelvis genom att resa bullervallar, kapsla in utrustning och säkra tydliga avtal med fartygsoperatörer för att undvika klagomål.

Sprängningar i stenbrott i närheten av samhällen kan också vara störande och därför informeras de kringboende om plane-

rade aktiviteter och sprängning sker endast på förutbestämda tider.

Skövde byggde ett tak över sitt kalkstenslager 2012. Degerhamnfabriken har installerat två nya filter vid de största punktutsläppen samt en stövfall för kolupplaget. Åtgärderna syftar till att betydligt minska såväl damning som stofutsläpp.

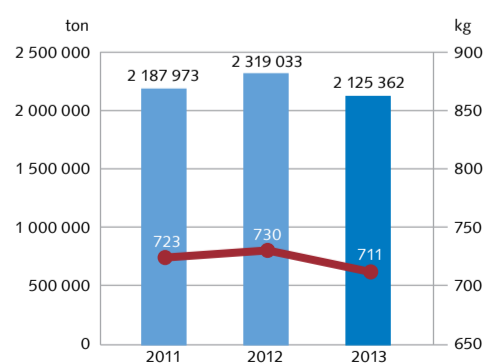
Dialog med närboende i Skövde

Närmare 730 personer besökte Cementa i Skövde under Öppet hus i maj 2013. En anledning till arrangemanget var att fira att det var 40 år sedan fabriken började drivas i Cementas regi, men också att visa upp verksamheten för lokalbefolkningen. Utöver visning av fabriken gavs en guidad tur med buss i kalkstensbrottet.

I Skövde pågår sedan 2010 arbetet med ett nytt täktillstånd för fortsatt brytning från 2017 vilket kräver utökning av brytområdet. En stor utmaning handlar om hanteringen av motstridiga intressen kring hur marken ska användas i en stad som växer. Ett samråd hölls under 2012 och förhandlingen i Mark- och miljödomstolen genomfördes under tre dagar i april 2014. □

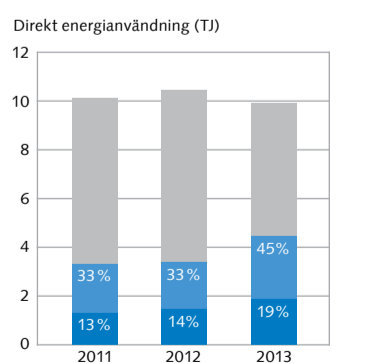
↓ Öppet hus i Skövde lockade både nya besökare och sådana som en gång arbetat vid fabriken.

Koldioxidutsläpp



■ Koldioxidutsläpp från bränslen och råmaterial (ton)
■ Koldioxidutsläpp per ton cement (kg)

Alternativa bränslen



■ Total bränsleanvändning
■ Alternativa bränslen (fossila+bio)
■ Biomassa

Avser samtliga Cementas fabriker i Sverige.



Insatser för en säkrare arbetsplats

ARBETE INOM CEMENTINDUSTRIN kan vara förenat med risker om man inte har aktuell kunskap eller rätt beteende i arbetet.

De senaste årens ansträngningar för att förebygga skador på arbetsplatsen har lett till en positiv utveckling i form av minskat antal olyckor, men antalet är fortfarande för högt.

Safe Behaviour

För att stärka säkerhetskulturen har företaget skapat en ny organisation som systematiskt arbetar med dessa frågor. Samtidigt har initiativet *Safe Behaviour* lanserats internt. Det omfattar bland annat en grundlig utbildning för chefer på alla nivåer och rutinerna vid anläggningarna har setts över och skärpts.

Fokus ligger på riskbedömning och säkerhet i det dagliga arbetet och ett antal konkreta arbetssätt har etablerats. Ett exempel är modellen 5S, med fem grundprinciper för ordning och reda på arbetsplatsen. Planeringstavlorna har satts upp och utvecklats för att vara ett stöd i arbetslagets dagliga uppföljning. En så kallad "Säkert Jobb-analys"

ska genomföras innan ett nytt arbete sätts igång, för att identifiera nödvändiga åtgärder i förväg.

Att alltid rapportera bristfällig utrustning eller riskfyllda arbetsmetoder är en viktig metod i en stärkt säkerhetskultur.

Säkerhetskulturen förändras i teamarbete

Medarbetarnas kunskap och medvetenhet är en avgörande faktor och alla involveras vid de regelbundna teammötena. Händelser och jobbsituationer diskuteras: vad var bra, vad bör förändras? Teamet löser problem genom att diskutera tillsammans.

Vid sidan av förbättrad säkerhet syftar aktiviteterna också till att långsiktigt spara resurser och positivt påverka såväl effektivitet som slutprodukternas kvalitet.

Förbättrad arbetsplats och trafikmiljö

Under våren 2013 gjordes en genomgång av den fysiska arbetsmiljön vid fabriken i Degerhamn. Plattformer, trappor och gångvägar besiktigades. För att förbättra trafikflödena

målades gångvägar och lastzoner upp och kompletterades med informationsskyltar. Hela området stängslades in för att förhindra obehörig trafik.

Vid Slitefabriken har fasta murar satts upp och speglar och belysning installerats. I Sköv-

de har lastzoner markerats med staket och skyltar. Cykel och mopedstråk har skapats och reglerna för personligt skydd har förstärkts.

Städning har betydelse för säkerheten på arbetsplatsen och särskilda insatser har gjorts för att förbättra dessa rutiner.

I Slite har medarbetarna numera ansvar för specifika städzoner. Vid fabriken i Skövde och Degerhamn storstädas så många som möjligt tillsammans under vissa dagar vilket visat sig vara positivt genom att man möts och samarbetar kring annat än sina vanliga arbetsuppgifter.

Vid säkerhetsdagarna som genomförs regelbundet på fabriken, får medarbetarna utöver uppdatering om säkerhetsföreskrifter också utbildning i hjärt- och lungräddning samt lära sig hur en defibrillator används. □



De höga fabriksbyggnaderna innebär ofta underhållsarbete på hög höjd. Då är korrekt användande av säkerhetsutrustningen ett måste.

Utveckling av medarbetarna säkrar framgång på sikt

CEMENTA STRÄVAR EFTER att vara en attraktiv arbetsgivare som kan rekrytera och utveckla medarbetare från de lokala arbetsmarknaderna.

Konkurrensen är hård och det beror dels på efterfrågan på tekniker i förhållande till antalet utbildningsplatser men också på att unga tenderar att föredra andra branscher.

Cementa satsar på god personalhantering, mångfald, jämställdhet, successions- och karriärplanering samt kompensationspaket för att stimulera rörlighet.

Uppskattad satsning på unga talanger

Regelbundet genomförs Young Potential Development Programme (YPDP) inom HeidelbergCement Northern Europe. Syftet är att främja nätverksbyggande mellan unga medarbetare i regionen och att på sikt förse verksamheterna med välutbildade ledare.

I den senaste omgången deltog 20 personer från de fyra verksamhetsområdena cement, ballast, fabriksstillverkad betong och betongelement samt supportfunktionerna. De fick lära sig mer om projektledning, ledarskap, hälsa och säkerhet, tvärkulturell kommuni-

kation och hållbarhet. Deltagarna arbetade under perioden med projekt runt konkreta problemställningar ute i verksamheterna. De behandlade bland annat hantering av filterstoff, produkt- och kvalitetskontroll för ökad användning av alternativa bränslen och återbruk av rivningsmaterial.

Traineeprogrammet ger personlig och professionell utveckling

Nio unga ingenjörer deltog i det 18 månader långa traineeprogrammet, varav fyra stycken var knutna till Cementa.

De fick möjlighet att fördjupa sig i olika delar av verksamheten såsom cementtillverkningen och de andra produktionsområdena, försäljning, marknadsföring och ekonomi. Samtidigt deltog de i YPDP. Traineeerna genomförde varsin utlandsperiod, dels inom Northern Europe, dels vid något av systerföretagen i England, Belgien, Holland, Tyskland, Indonesien eller Tanzania.

Nu har de gått vidare till olika roller inom företaget och tar då med sig både erfarenheterna från olika verksamhetsdelar och ett brett kontaktnät. □



Patricia Sandström var trainee med inriktning på forskning och utveckling och hon arbetar i dag som utredningsingenjör vid Slitefabriken.

Jag är delaktig i flera olika projekt där vi gemensamt arbetar med att uppfylla de krav och önskemål som ställs på vår produkt. Samtidigt strävar jag efter att skapa ett mervärde för våra kunder.



Det bästa var att man fick använda de teoretiska kunskaperna direkt i det projekt som ingick i utbildningen, då minns man lättare det man lärt sig och ser samtidigt nyttan med teorierna, säger John Johansson vid Degerhamnfabriken. Han var en av deltagarna i YPDP och även trainee med inriktning på underhåll.

Produktions- och miljödata

Produktion	SLITE		SKÖVDE		DEGERHAMN	
	2012	2013	2012	2013	2012	2013
Klinker (ton)	2 100 638	1 984 678	391 366	363 266	276 563	250 961
Cement (ton)	1 826 808	1 846 085	492 288	444 288	292 261	272 870
Material						
Kalksten (ton)	3 180 828	3 021 371	573 428	582 504	373 136	343 044
Andra råmaterial (ton)	237 190	243 545	62 065	49 510	63 313	53 631
Alternativa råmaterial (ton)	69 130	72 196	7 039	6 755	13 306	13 631
Råmaterial totalt (ton)	3 487 148	3 337 112	642 532	638 769	449 755	410 306
Bränsle						
Fossila alternativa bränslen (%)	18	29	20	14	20	21
Biobaserade alternativa bränslen (%)	17	24	7	7	6	6
Energianvändning						
Direkt energi (GJ/ton klinker)	3,64	3,66	3,88	4,03	4,65	4,78
Indirekt energi (kWh/ton cement ekv)	129,1	131,1	122,6	122,5	121,1	128,2
Utsläpp						
CO ₂ (kg/ton cement*)	716	655	683	713	869	838
CO ₂ (ton)	1 729 113	1 578 746	336 074	317 759	253 846	228 857
NO _x (ton)	1 301	1 234	162	162	436	510
SO ₂ (ton)	35,4	69,5	10,6	7	8,9	7,2
Stoft (ton)	64	75	0,74	0,78	36	50
HCl (ton)	2	7	1	1	1	0,4
Kvicksilver (kg)	8,4	4,4	3,9	3	2,1	0,9
Dioxiner (kg)	0,00002	0,00002	0,00001	0,00070	0,00008	0,00544
Avfall						
Övrigt avfall (ton)	1 084	1 070	651	630	450	275
Ekonomiska aspekter						
Miljöinvesteringar (MSEK)	61,6	41,4	3,9	4,5	6,0	6,9
Avsättningar för återställande (MSEK)	0,26	0,25	0,20	0,80	0,09	0,08
Vattenanvändning						
Ytvatten (m ³)	580 210	578 848	0	0	0	0
Kommunalt vatten (m ³)	55 000	38 800	60 000	56 000	900	2 980
Utpumpat vatten från täkterna (m ³)	1 826 896	1 984 678	710 000	500 000	170 000	179 259
Biologisk mångfald /markanvändning						
Mark i eller anslutning till skyddad mark/ högt biologiskt värde (km ²)	1,9	1,9	0,9	0,9	4,7	4,7
Ianspråktagen mark för verksamheten (km ²)	2,7	2,7	1,9	1,9	1,9	1,9

* Påverkas av eventuella förändringar i klinkerlager samt klinkerimport/export.

Cementa arbetar på ett miljöanpassat sätt med målsättningen att industri, människor och naturvärden ska samexistera i ett hållbart samhälle i en levande bygd. Vår policy är att ha en öppen dialog med kringboende och myndigheter. Välkommen att kontakta oss med synpunkter och frågor!

UTSIKT

Adress: Skolgatan 6, Box 102, 624 22 Slite
 Telefon: 0498-28 11 44 eller 0490-28 10 00
 E-post: info@cementa.se
 Webb: www.cementa.se
 Tryck: Exaktprinting

CEMENTA
 HEIDELBERGCEMENT Group